

TAPOX

Tank Sealer för ståltankar - Rostborttagare och Coating för stålbränsletankar

Grattis, du har köpt en beläggning uppsättning som kommer att skydda din tank mot framtida korrosion och bibehålla sitt värde. Läs instruktionerna och teknisk information noggrant innan och sedan följ instruktionerna för ett perfekt resultat. FERTAN® GmbH DEUTSCHLAND FERTAN® U.K.

Bränsletankar av stål är känsliga för rost. Förr hade man blyade bränslen som kraftigt minimerade detta problem. Införandet av blyfri bensin för hälsa och miljö orsaker och politik för att minska tillgången på blyade bränslen innebär att många äldre fordon och motorer måste använda modern blyfri bränslen. Tyvärr är moderna bränslen, även med en oljeblandning för tvåtakts motorer, aggressiva i en sådan omfattning, att ståltankar korrodera även när den är full. Detta orsakas av den extra MTBE (metyl-tertiarymethyl-eter), som tillsätts för att förbättra anti-knock och .

Den bästa förebyggande och korrigerande åtgärden är den speciella TAPOX 2-del inre beläggning som är speciellt utformad för att vara resistent till bränslen med en hög etanolhalt.

Följ alltid alla steg för rengöring.

Om din tank är korroderat du kan välja om du vill använda den valfria Steg 1 (Fedox Rust Remover) eller gå direkt till steg 2 (FERTAN Rust Converter).

Du måste alltid använda Steg 2, FERTAN Rust Converter, innan applicering Tapox.

Använd inte någon av dessa produkter på glasfiber eller kolfibertankar.

Rengöring

Skölj tanken med vatten, håll sedan 50 cc av tvättvätskan i tanken med en liter varmt vatten. Lämna lösningen i tanken i ungefär en timme, skaka ordentligt och ofta för att rengöra alla inre ytor.

Töm tanken och tillsätt ca 1/2 liter av en alkalisk motorrengörare. Använd inte mineralbaserade produkter. Bensin, aceton, förtunningsmedel eller avfettningsmedel är också olämplig.

Skaka noga och ofta för att lösa upp kvarvarande olja och bensin i tanken. Lämna renare kvar att arbeta i minst en timme, rotera tanken ofta och töm sedan tanken.

Spola tanken med vatten och sedan öppna alla utgångar, för fullständig dränering.

Avrostbehandling och korrosionsskydd Steg 1

- Detta steg är valfritt, men rekommenderas.

Du måste bestämma om du ska använda FEDOX till ta bort all intern korrosion eller gå direkt till steg två. Det är värt att överväga att om du tar bort all rost du kan skapa små perforeringar eller att det blir läckage som måste lödas eller TIG-svetsas.

Komplett rostborttagning med FEDOX.

Häll en liter FEDOX och 9 liter 60° C varmt vatten in i tanken. Det är viktigt att vända och lämna tanken i olika positioner så att alla ytor tillbringa tid i flytande tanktätning. Håll tanken vid 20 ° C under minst 12 timmar, låt rinna av, och skölj tanken noga med rent vatten.

Rostbehandling och korrosionsskydd Steg 2

Du måste utföra detta steg för behandling av din tank att njuta av långsiktigt skydd.

Häll FERTAN Rust Converter i tanken som skall fortfarande vara fuktigt från den slutliga sköljningen. Använd ca 0,25 liter för en 10-12 liters tank volym, 1 liter i en 40-50 liters tank.

Se till att alla öppningar är stängda och täta, vänd och skaka tank med FERTAN Rust Converter i för att säkerställa att alla områden fuktas ut. Töm tanken, öppna alla öppningar och låt den stå i minst 24 timmar vid 20° C.

Den avrunna FERTAN-vätskan kan användas på andra jobb.

Efter reaktionstiden 24 timmar skölj tanken noga tills det inte finns några partiklar i vattnet. Om det är nödvändigt kan du kontrollera att allt är borta genom att köra en rensning genom ett vitt kaffefilter.

Tanken är nu rostfri. Det måste vara helt torr innan applicering av Tapox. Så antingen lämnas den på en varm plats och / eller blåsa varm luft genom den.

Även om dessa processer kan verka arbetskrävande och tidskrävande, så gör de att tanken är helt rostfri och undviker onödigt borttagning av material och försvagning vilket kan ske med blästring.

TAPOX Protection

Nu är du redo att använda den bränsleresistenta 2-komponentbeläggningen. Om du har följt stegen korrekt med Tapox i en helt rostfri ståltank så kommer det på ett tillförlitligt sätt förhindra varje framtida korrosion.

En Tapox räcker för att behandla motorcykel tankar och biltankar upp till 50 liter.

I den senare delen av processen kommer det att bli nödvändigt att säkerställa ventilationen efter beläggning av insidan av tanken. Endast en mycket mild tillförsel av luft är krävs (ca. 0,2-0,4 bar max.), företrädesvis från en kompressor, bara en liten lufttillförsel krävs. Den ständiga luft rörelse kommer att accelerera torkningsprocessen i själva tanken.

Genom att blåsa luft avlägsnas lösningsmedlet snabbt och förhindrar beläggningen rör sig inuti tanken innan den torkar.

Lösningsmedlet är flyktigt som så det är viktigt att betona att luftflödet inte får komma från en elektrisk apparat, eftersom avdunstande lösningsmedel kan fatta eld. Håll det borta från öppen låga - rökning och säkerställ god ventilation!

Vi rekommenderar att du använder en färgomrörare i en hastighetskontrollerbar borrmaskin för att säkerställa noggrann blandning. Använder en låg hastighet för att undvika stänk!

Öppna burken TAPOX (komponent 1).

En vecka eller så efter tillverkningen kommer du att se en röd harts och en liten mängd vätska. Efter några dagar kommer denna vätska att absorberas av hartset. Med locket av kan du borra ett hål i det för axeln av en färgomrörare.

Nu öppnar du TX 10 (komponent 2) och tippa innehållet i den TAPOX behållaren. Blanda de två produkterna att göra en tunn, klump- fri vätska. Detta kommer sannolikt att kräva 1-2 minuter med en borr eller en lång tid för hand.

TAPOX får endast användas i ståltank.

Se till att alla tanköppning är stängda. Använd bultar snarare än bränsle kranar etc. eller dessa kommer att få beläggas. Tippa TAPOX lösning i tanken genom tank. Stäng tank med plast under så locket inte blir belagda. Vänd och skaka tanken i alla lägen och vinklar så alla inre ytor är belagda, i minst 3 - 5 minuter.

Öppna alla lock och dräneringshål och töm tanken från överskotts- TAPOX tillbaka in i blandningsbehållaren. Se till att allt överflödiget korrekt ventileras. Stänk som har inträffat på utsidan på färgen måste omedelbart torkas off med tunnare (Nitro- / universal-tunnare).

Vänd tanken så att den största öppningen, normalt påfyllningsröret är nedåt och låt den torka i 30 - 60 minuter.

Lämna tanken upp och ned med fyll vid den lägsta punkten du måste, såsom beskrivits tidigare, starta en mild konstant luftflöde genom öppningens för dränering in i tanken under minst 180 minuter så att alla lösningsmedelsrester avvisas. Lösningssmedelsångor är tyngre än luft och måste lämna tanken så att epoxi kan torka. denna luftförsörjningsprocess är obligatorisk, hartsen i tankens sealer kommer inte torka ordentligt utan det.

Det är verkligen viktigt att luft som passerar genom tanken har låg tryck, maximalt 0,2-0,4 bar annars den blir den inre beläggningen som fortfarande är mjuk i detta skedeskadad. Vi använder antingen ett mycket begränsat flöde från en kompressor eller en madrasspump från Tesco's "billig och glada" sortiment.

Kom ihåg att lösningssmedelsångor är flyktiga så: god ventilation, ingen rökning, inga gnistor och inget utsug av luften med vakuumpump.

Slutligen lämnar tanken för att härda ut i minst 120 timmar (5 dagar) vid en temperatur av 20 grader C.

Överskott av Tapox som avtappades från tanken kan användas på en gång för alla andra beläggningsjobb. Det är en särskilt effektiv beläggning för batteri brickor eller andra liknande ändamål. Vid behov kan det varan lagras vid mellan 1 och 4 grader Celsius (i ett kylskåp till exempel) för max. 12 timmar.